



- 1 Точность отливки 7-6-6-7 ГОСТ Р 53464-2009.
- 2 На заготовке не допускаются трещины, рытчины, пористости.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 4 Общие допуски формы и расположения поверхн. по ГОСТ 30893.2-Н.
- 5 Неуказанные литейные радиусы 3,5 мм.
- 6 Уклоны литейные - КУ13 ГОСТ Р 53465-2009.
- 7 Острые кромки притупить фасками 0,2x45° или радиусами 0,2 мм.
- 8 \*Резьба по ASME B1-2003.
- 9 Маркировать "42.2017-E", клеить К на дырке.

						72-2022-КСПА-000.007				
Вед.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепежная пластина привода (142207-Е)	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.		Сотников		11.02.2022			233,67	14		
Провер.		Михайлов		11.02.2022						
Технотр.										
Исполн.		Егоров		11.02.2022	СЧ20 ГОСТ 14.12-85	Листа	Листов	1		
Смб.		Егоров		11.02.2022						
										